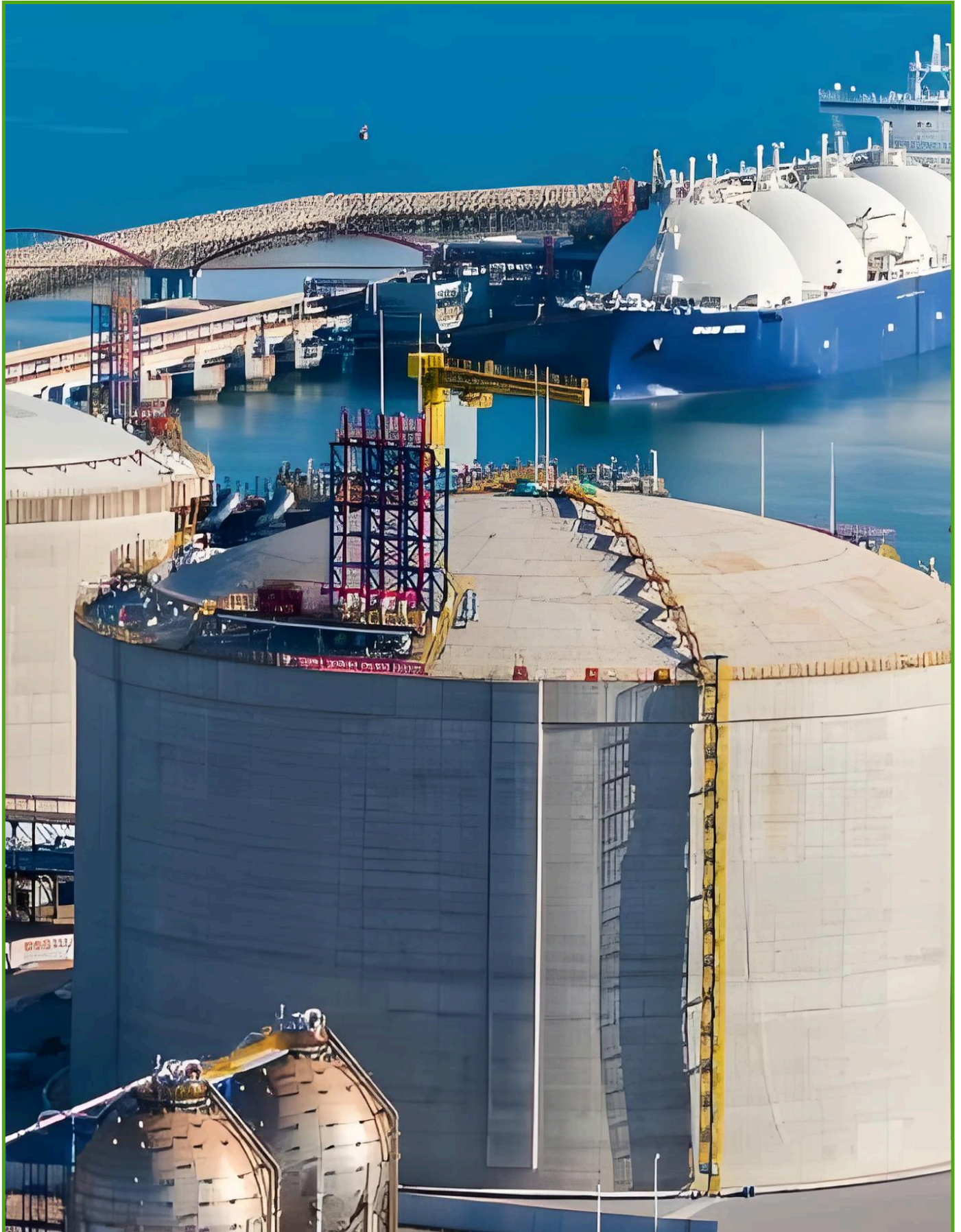




IGAWARA CORPORATION PTE LTD

井河原私人有限公司
LNG PROJECTS DIVISION



QUALITY POLICY 质量方针

We deliver high-quality products and services through the effective implementation and continual improvement of our **ISO9001 and AS9120 - Compliant Quality Management System**

我们通过有效实施并持续改进符合 **ISO9001** 和 **AS9120** 标准的质量管理体系，提供优质的产品和服务。

We shall:



Never compromise and put profit above the quality management system.

永远将质量管理体系放在盈利之上



Conduct stringent check on the reliability of customers and vendors.

对客户和供应商的可信度方面实施严格的检查



Only engage in businesses where long term relations with customers and vendors are sustainable for the mutual benefits of all parties.

专注于与客户和供应商双赢的长期关系的业务



Adhered to customer requirements and specifications to achieve total customer satisfaction.

满足客户需求，保证客户满意

Service with a Difference / 与众不同的服务

- One-Stop LNG Partner
- Global Network, Local Expertise
- Engineering Steels, Critical Components & Equipment
- Large-Scale & Mission-Critical Orders
- Experienced Engineers & In-House QC Team
- ISO9001 & AS9120 Certified Quality Systems
- From Single Orders to Full Packages
- Over 100 Years in Japan, 38 Years Worldwide
- Competitive Pricing with Reliable Service
- Flexibility & Commitment to Customer Success
- 一站式 LNG 合作伙伴
- 全球网络，本地经验
- 工程钢材、关键部件与设备供应
- 大规模、关键性订单处理能力
- 资深工程师与内部质检团队
- ISO9001 与 AS9120 质量体系认证
- 从单笔订单到整套交付
- 在日本逾百年，全球服务38年
- 具竞争力的价格与可靠服务
- 灵活度与对客户成功的承诺

ONE-STOP LNG PROJECT SOLUTIONS

LNG项目一站式综合服务

We are a one-stop trader and solution provider for LNG tank and infrastructure construction.

From structural steel to cryogenic components, we supply certified materials and equipment to EPC contractors and tank fabricators worldwide. Our integrated sourcing, technical support and quality assurance help customers save time, control cost and meet stringent safety standards.

我们是一站式液化天然气（LNG）储罐及基础设施的供应商和解决方案提供商。

从结构钢材到低温（低温液化）组件，我们为全球EPC承包商（工程、采购及施工承包商）和储罐制造商提供经过认证的材料和设备。通过整合采购、技术支持以及质量保证服务，我们帮助客户节省时间、控制成本，同时满足严格的安全标准。

Key Advantages

- One-stop Solution
- Certified & Reliable
- Global Reach
- Full Project Support
- Cost Efficient
- On-time Delivery
- Safety First
- Flexible Solutions

核心优势

- 一站搞定
- 认证可靠
- 全球覆盖
- 全程保障
- 成本优化
- 准时交付
- 安全至上
- 灵活定制



Five Core Product Lines

- (1) **Cryogenic Reinforcing Bars (Rebar)**
Specially developed for LNG tanks and foundations
Full low-temperature tensile/impact/bend test reports available
- (2) **Low-Temperature Piping**
Specially developed for LNG tanks and foundations
Full low-temperature tensile/impact/bend test reports available
- (3) **9% Nickel Steel Plates**
Specially developed for LNG tanks and foundations
Full low-temperature tensile/impact/bend test reports available
- (4) **Advanced Insulation Materials**
Perlite, cellular glass, PU/PIR panels and composites
Maintain -170°C service temperatures with minimal boil-off
- (5) **Cryogenic Pumps**
High-reliability submerged and in-line pumps for LNG transfer
Optimised for efficiency and long service intervals

五大核心产品线

- (1) **低温钢筋**
专为 LNG 储罐及基础设施基础开发
提供完整的低温拉伸/冲击/弯曲测试报告
- (2) **低温管道**
用于低温介质的不锈钢及碳钢管道系统
设计可承受热收缩，确保运行完整性
- (3) **9% 镍钢板**
LNG 储罐和工艺设备的主要结构材料
符合 ASME、EN、API 等国际标准
- (4) **高级绝热材料**
膨胀珍珠岩、泡沫玻璃、PU/PIR 板材及复合材料
在 -170°C 低温下保持温控，降低蒸发损耗
- (5) **低温泵**
高可靠性的潜入式及直立式 LNG 输送泵
优化效率并延长维护周期

CRYOGENIC REINFORCING BARS & COUPLERS

低温钢筋-REBAR & 联轴器

Our LNG cryogenic reinforcing bars are engineered for tank structures, maintaining high strength and toughness at temperatures as low as -170°C . Rigorously tested and meeting international design standard EN14620-3 and base specification BS 4449 Gr. B500B / B500C, 500Mpa EN10080 / EN1992 -1- 1 Annex C Class B or C. We provide reliable support for LNG projects worldwide.

我们的 LNG 低温钢筋专为储罐结构而设计，保证在 -170°C 环境下仍保持高强度和韧性。通过严格的低温拉伸测试，符合国际设计标准 EN 14620-3 以及基础规范 BS 4449 Gr. B500B/B500C、500MPa EN10080/EN1992-1-1 附录 C Class B 或 C。我们为全球 LNG 项目提供可靠的结构支撑。



核心优势

1. 高抗拉强度

采用高等级钢材制造，保证每根钢筋在极低温条件下仍保持优异的拉伸性能。

提供多种直径和长度规格，适应不同 LNG 储罐结构设计需求。

支持混凝土结构加固，确保储罐安全和长期耐用性。

2. 极低温韧性

经低温拉伸和冲击测试验证，适用于 -170°C LNG 储罐环境。

防止低温脆断，确保储罐结构完整性和使用寿命。

保持高延展性，提升混凝土与钢筋结合性能。

3. 严格测试认证

拥有国际认可的低温拉伸测试报告及项目验证

每批钢筋均通过材料认证、尺寸检验和低温性能测试。

符合 LNG 储罐设计标准 EN 14620-3 等规范要求。

4. 全球项目供应经验

已在多个国际 LNG 项目成功应用。

提供全球物流和技术支持，确保按期交付。

灵活定制方案，满足不同项目的储罐规格。

Key Advantages

1. High Tensile Strength

- Manufactured from high-grade steel, ensuring excellent tensile performance even at cryogenic temperatures.
- Available in multiple diameters and lengths to meet diverse LNG tank design requirements.
- Supports reinforced concrete structures, guaranteeing tank safety and long-term durability.

2. Cryogenic Toughness

- Verified by cryogenic tensile and impact tests, suitable for -170°C LNG storage environments.
- Prevents brittle fracture at low temperatures, ensuring structural integrity and longevity.
- Maintains high ductility for improved concrete-to-rebar bonding.

3. Certified Quality Assurance

- Certified with internationally recognized cryogenic tensile test reports and project verification.
- Every batch undergoes material certification, dimensional inspection, and cryogenic performance testing.
- Compliant with LNG tank design standards EN 14620-3 and other relevant codes.

4. Proven Global Project Supply

- Successfully supplied in multiple international LNG projects, including Algeria Skikda LNG, Yamal LNG, and NWS LNG.
- Offers global logistics and technical support to ensure on-time delivery.
- Flexible customization to meet various tank specifications.



REBAR PERFORMANCE VERIFICATION REPORT

钢筋性能验证报告

LNG Rebar Cryogenic Tensile Test Data Analysis Table

LNG Rebar 低温拉伸测试数据分析表

To verify the mechanical performance of LNG Rebar under extreme low-temperature conditions (-170°C), ensuring yield strength, tensile strength, and elongation meet design and safety requirements.

验证 LNG 储罐用钢筋在超低温环境 (-170°C) 下的力学性能，确保屈服强度、抗拉强度和延伸率符合设计及安全要求。

Sample Scope

- Diameters: 12 mm, 16 mm, 25 mm, 32 mm
- Test Institute: LIST (Luxembourg & France)
- Samples: 2–3 pieces per diameter
- Standard: EN 14620-3

样品范围


- 直径：12 mm、16 mm、25 mm、32 mm
- 测试机构：LIST（卢森堡 & 法国）
- 每种直径样品 2–3 根
- 测试标准：EN 14620-3

	MRT-MMTI-ATMPL / TEST REPORT N° R- CW82139-1	
	File: MRT_FOR-041	Implementation date: 03/10/2023

USED STANDARD:	EN 14620-3	TYPE:	/
TEST TEMPERATURE:	-170 °C	HEAT(S):	3ZC00010
DIAMETER:	12 mm	GRADE:	/
CROSS SECTION AREA:	113.1 mm ²	PROJECT:	/
		DATE OF LAMINATION:	/

TEST RESULTS

Sample N°	Yield strength			Tensile strength		NSR	Elongations					Location of fracture
	R _{p0.2} [MPa]	R _{eH} [MPa]	R _{eL} [MPa]	F _m [kN]	R _m [MPa]		A _{10d} [%]	A _{5d} [%]	A ₁₅₀ [%]	A _g [%]	A _{gt} [%]	
AU	740	/	/	102.4	905	1.11	/	/	/	7.3	7.7	near clamp
AN	737	/	/	92.7	820		/	/	/	1.4	1.8	notch
BU	737	/	/	103.6	916	1.07	/	/	/	9.4	9.9	near clamp
BN	728	/	/	89.4	790		/	/	/	1.0	1.4	notch
CU	731	/	/	103.6	916	1.10	/	/	/	10.8	11.3	near clamp
CN	744	/	/	90.6	801		/	/	/	0.7	1.1	notch

	TEST REPORT N° R- CW87215	
	ID LIST: FOR-0142	Date d'application : 19/02/2025

USED STANDARD:	EN 14620-3	TYPE:	/
TEST TEMPERATURE:	-170 °C	HEAT(S):	Z54029690 (A) & Z54029700 (B)
DIAMETER:	32 mm	GRADE:	/
CROSS SECTION AREA:	804.2 mm ²	PROJECT:	/
		DATE OF LAMINATION:	/

TEST RESULTS

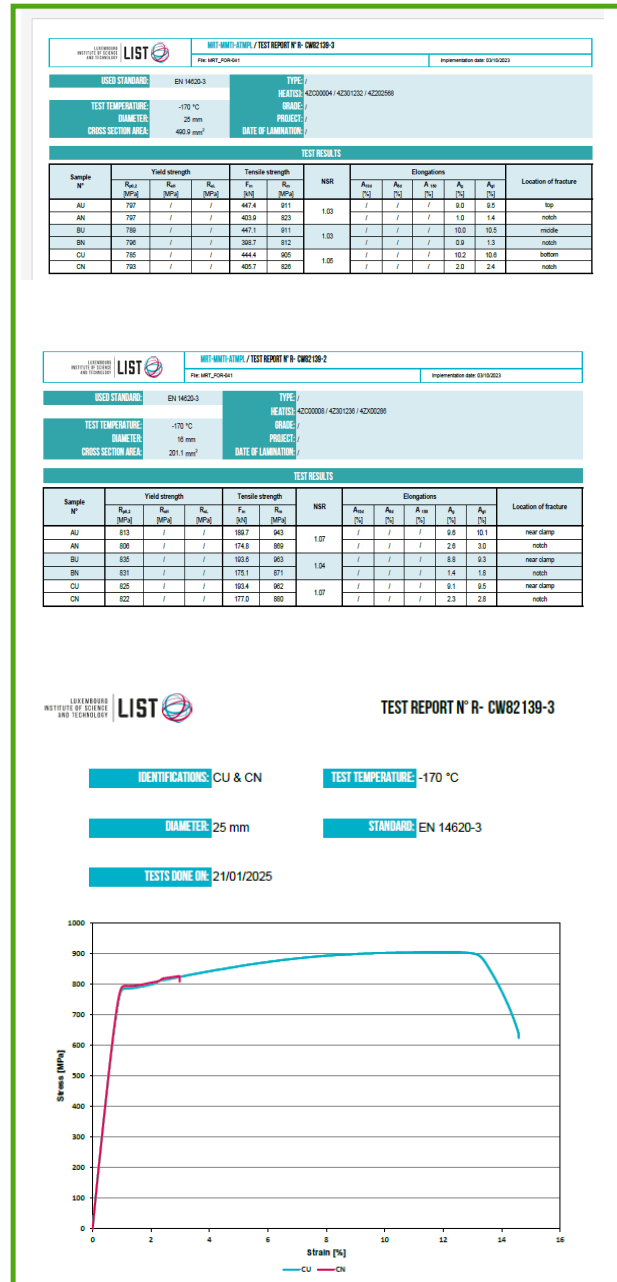
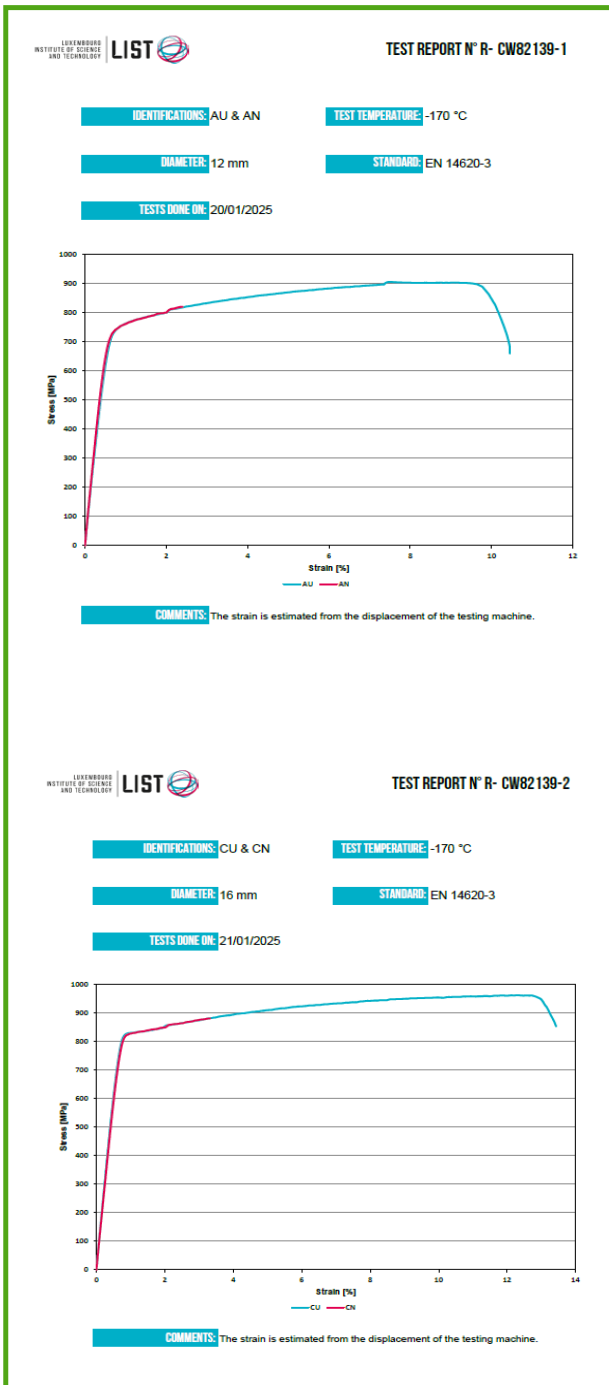
Sample N°	Yield strength			Tensile strength		NSR	Elongations		Location of fracture
	R _{p0.2} [MPa]	R _{eH} [MPa]	R _{eL} [MPa]	F _m [kN]	R _m [MPa]		A _g [%]	A _{gt} [%]	
AU1	/	775	772	704.8	876	1.03	8.8	9.3	near clamp
AN1	/	775	774	641.0	797		1.9	2.3	notch
AU2	/	781	777	714.4	888	1.02	7.9	8.3	near clamp
AN2	/	771	770	638.6	794		2.0	2.4	notch
BU1	/	776	770	700.1	871	1.02	8.2	8.6	near clamp
BN1	/	767	764	631.9	786		1.8	2.2	notch

Test Overview

A uniaxial tensile test was conducted on LNG Rebars at extreme low temperature to evaluate its mechanical performance, with the stress-strain curves of both CU and CN samples shown.

测试概述

在极低温条件下对 LNG 钢筋进行了单轴拉伸试验以评估其力学性能，图中展示了CU 与 CN 两个样品的应力-应变曲线。



Overall Conclusion

The LNG Rebars tested across various diameters consistently demonstrate excellent mechanical performance at extreme low temperatures. All samples show high tensile and yield strength, good ductility and reliable resistance to brittle fracture. Stress-strain curves confirm uniform performance across different sizes, ensuring suitability for cryogenic applications such as LNG tank construction and other low-temperature infrastructure.

整体结论

经过不同规格的 LNG 钢筋测试，结果显示其在极低温条件下具有优异的力学性能。所有样品均表现出高抗拉强度、良好屈服强度、可观延展性及可靠的抗脆性断裂能力。应力-应变曲线显示各规格钢筋性能一致，可确保其适用于液化天然气储罐及其他低温基础设施建设。

LOW-TEMPERATURE PIPING

低温管道

Cryogenic pipelines specifically for the safe transfer and distribution of LNG. Made of high-quality stainless steel or low-temperature carbon steel with proper insulation and supports to withstand extreme low temperatures.

液化天然气专用低温管道，用于安全输送和分配LNG。采用高品质不锈钢或低温碳钢制造，并配套保温和支撑系统，能够耐受极低温环境。

PARAMETERS / 参数	SPECIFICATION / 规格	
Material / 材质	Low-Temperature Carbon Steel, Austenitic Stainless Steels/ 低温碳钢、奥氏体不锈钢	
Outer Diameter / 外径	DN25 – DN1200 mm	
Wall Thickness / 壁厚	5 – 50 mm (根据管径与压力定制)	
Temperature Range / 温度范围	-170 °C (LNG)	
Pressure Rating / 设计压力	PN10 – PN40 / ASME Class 150 – 600	
Insulation / 保温	Multi-layer insulation / 多层保温	
Corrosion Protection / 防腐	Epoxy coating, painting, or insulation jacketing / 环氧涂层或保温护套	
KEY FEATURES		主要特征
Designed for cryogenic conditions, suitable for LNG transfer and storage		为低温工况设计，适用于液化天然气（LNG）的输送和储存
Low thermal conductivity insulation minimizes boil-off gas loss		低导热系数的绝热层可最大限度减少蒸发气（BOG）损失
Resistant to thermal contraction and stress at -170°C		在 -170°C 下具有优异的耐热收缩和抗应力性能
Easy integration with tanks, pumps, valves, and loading arms		可方便与储罐、泵、阀门及装卸臂等系统集成



应用场景

LNG 输送管线、厂内分配、气化供料、加注及港口连接、工艺循环及安全泄压管线。

Key Advantages / 产品亮点

- Ultra-Low Temperature Performance
超低温性能可靠，适应 -170°C LNG 环境
- High Strength & Toughness
高强度，抗脆断，保证安全
- Precision Manufacturing
精密加工，尺寸公差小，安装方便
- Standard Compliant & Certified
符合国际标准，具备认证及检验报告
- Customizable Options
多规格可选，支持定制

Applications

- Transfer Lines – Safe transfer of LNG from storage tanks to vaporization units, loading arms or truck/ rain tankers.
- Distribution Network – Internal piping within LNG plants and terminals, connecting tanks, pumps and processing units.
- Vaporization Systems – Feed lines to regasification units or LNG vaporizers for controlled gas output.
- Marine&Port Facilities – Pipelines for LNG bunkering, ship loading/unloading and onshore – offshore connections.
- Process & Utility Piping – Circulation lines for LNG cooling, refrigeration loops and cryogenic instrumentation.
- Emergency & Safety Systems – Relief lines, venting pipelines and emergency shutdown lines designed for cryogenic safety.

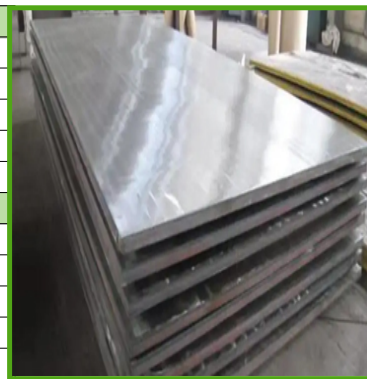


HIGH-PERFORMANCE 9% NICKEL STEEL PLATE FOR LNG STORAGE TANKS 高性能9%镍钢 - LNG储罐专用材料

We supply high-quality 9% Nickel (9Ni) steel plates, the industry's preferred material for LNG storage tank inner shells and other cryogenic pressure vessels. 9Ni steel offers exceptional toughness and resistance to brittle fracture at temperatures down to -170°C .

我们供应高品质9%镍(9Ni)钢板，它是液化天然气(LNG)储罐内罐及其他低温压力容器的首选材料。在 -170°C 韧性和抗脆性断裂性能。

KEY FEATURES	
Excellent Low-Temperature Toughness – Maintains high impact strength at -170°C .	
Superior Corrosion Resistance – Minimizes risk of brittle fracture and leakage.	
Compliance with Global Standards – ASME/ASTM A553, EN 10028-4, JIS G 3127, GB 24510, GB 3531	
Weldability & Fabrication Ease – Allows efficient tank construction and on-site assembly.	
Long-Term Reliability – Proven performance in major LNG terminals and storage projects.	
主要特征	
优异的低温韧性 —— 在 -170°C 下保持高冲击强度	
卓越的耐腐蚀性 —— 降低脆性断裂和泄漏风险。	
符合全球标准 —— ASME/ASTM A553、EN 10028-4、JIS G 3127、GB 24510、GB 3531	
良好的焊接与加工性能 —— 便于高效储罐制造与现场组装。	
长期可靠性 —— 在大型LNG储罐项目中有成熟业绩	
PARAMETER / 参数	SPECIFICATION / 规格
Material / 材质	9% Nickel Steel (9Ni) / 9%镍钢
Thickness / 厚度	10 – 80 mm / 10 – 80 毫米 (内罐用一般 $\geq 10\text{mm}$ 更安全)
Width / 宽度	up to 3,800 mm / 最大 3,800 毫米
Length / 长度	up to 12,000 mm / 最大 12,000 毫米
Impact Toughness / 冲击韧性	$\geq 50\text{ J @ }-170^{\circ}\text{C}$ (per EN ISO 148) / $\geq 50\text{ 焦耳 @ }-170^{\circ}\text{C}$ (EN ISO 148标准, 行业顶级)
Yield Strength / 屈服强度	$\geq 515\text{ MPa}$
Tensile Strength / 抗拉强度	690 – 830 MPa
Elongation / 伸长率	$\geq 20\%$
Standards / 标准	ASME BPVC Sec.VIII, EN 14620, GB 150/5099, API 620
Operating Temperature / 使用温度	Down to -170°C



Standards & Performance

Our products comply with multiple international material standards, including ASME/ASTM A553, EN 10028-4, JIS G3127, GB 24510, and GB 3531. They deliver outstanding toughness, strength and reliability even under extreme cryogenic conditions, making them widely applicable to LNG storage tanks and other cryogenic pressure vessels, while meeting the stringent safety and performance requirements of international projects.

标准与性能

我们的产品符合众多国际材料标准，包括 ASTM A553、EN 10028-4、JIS G3127、GB 24510 和 GB 3531，确保在极低温环境下依然具备卓越的韧性、强度和可靠性，广泛应用于液化天然气储罐及其他低温压力容器，并满足国际项目对安全和性能的严格要求。

ADVANCED INSULATION MATERIALS

高级绝热材料

Overview

LNG systems operate at extremely low temperatures (as low as -170°C). High-performance insulation is essential to:

- Minimize thermal ingress
- Prevent boil-off gas (BOG) losses
- Maintain structural integrity
- Ensure operational safety

概述

LNG 系统工作在极低温条件下（可达 -170°C ）
高性能绝热材料对于以下方面至关重要：

- 最大限度减少热量进入
- 防止气化损失
- 保持结构完整性
- 确保操作安全

Material / 材料	Description / 描述	Key Advantages / 主要优点
Foam Glass 泡沫玻璃	Closed-cell glass material with excellent compressive strength and fire resistance. 闭孔玻璃材料，抗压强度高，阻燃性好	High durability, low thermal conductivity, moisture resistant 高耐久性、低导热、耐湿
Polyurethane Foam (PUF) 聚氨酯泡沫	Lightweight polymer foam offering excellent thermal insulation and easy application. 轻质聚合物泡沫，保温性能优异，施工方便	Excellent thermal performance, reduces BOG, easy installation 热性能优异，减少气化损失，施工方便
Perlite 珀莱石	Natural volcanic mineral, lightweight, fire resistant, and thermally stable. 天然火山矿物，轻质，耐火，热稳定性好	Long-term stability, moisture resistance, high compressive strength 长期稳定、耐湿、高抗压
Vacuum Insulated Panels (VIP) 真空绝热板	Panels with vacuum core that minimize heat transfer, compact and space-saving. 真空芯板材，热传导极低，紧凑节省空间	Ultra-low thermal conductivity, compact, space-saving 超低导热，紧凑节省空间
Multilayer Insulation (MLI) 多层隔热材料	Multiple reflective layers with low-conductivity spacers for minimum thermal ingress. 多层反射薄膜与低导热隔层组合，热量进入最小	Minimum thermal ingress, widely used in cryogenic storage 热量进入最小，广泛用于低温储罐



Why Choose Us

- Certified & Compliant Materials
- Comprehensive Product Range
- Technical Expertise & Engineering Support
- Customized Solutions
- Global Supply Network & Fast Delivery
- Quality Assurance & On-Site Inspection
- Long-Term Reliability & Safety
- Sustainability & Cost Efficiency

为什么选择我们

- 国际认证与合规材料
- 产品系列齐全
- 技术专长与工程支持
- 定制化解决方案
- 全球供应网络与快速交付
- 质量保证与现场验收
- 长期可靠与安全
- 可持续与成本效益

CRYOGENIC PUMPS

低温泵

Cryogenic pumps are engineered for the safe and efficient transfer of LNG between storage tanks, pipelines and loading/unloading systems. They maintain stable flow and temperature under cryogenic conditions.

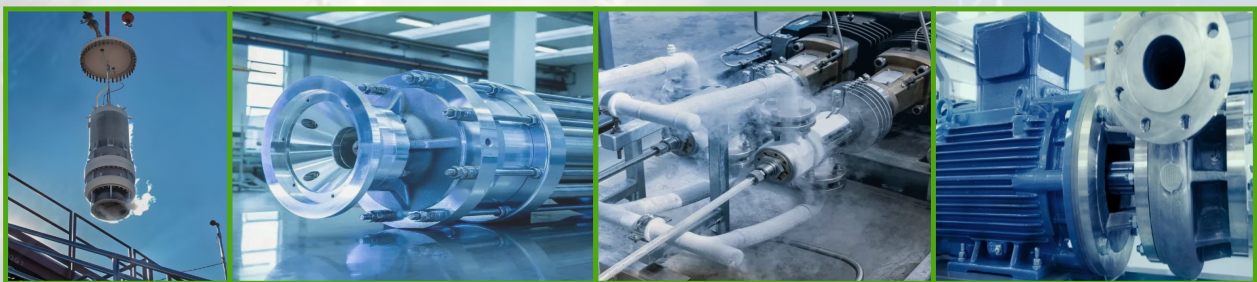
低温液化天然气泵用于储罐、管道及装卸系统间 LNG 的安全高效输送。在低温环境下保持流量和温度稳定。

Our LNG feed and booster pumps for floating LNG units (LNGRVs, FSRUs, FPSOs) have achieved outstanding operational results. Before the first delivery, each pump underwent comprehensive system testing, including reliability tests under simulated vessel motion.

我们为LNG浮动装置（LNGRV、FSRU、FPSO）提供的LNG输送及增压泵已取得卓越运行成果。首台交付前，产品已与系统进行全面测试，并在模拟船舶运动条件下完成可靠性试验。

PARAMETERS / 参数	SPECIFICATION / 规格
Type / 类型	Centrifugal, Reciprocating, Submersible / 离心泵、往复式泵、潜水泵
Flow Rate / 流量	5 – 10,000 m³/h (根据泵型号定制)
Head / 扬程	10 – 150 m
Temperature Range / 温度范围	-170°C (LNG)
Material / 材质	Low-Temperature Carbon Steel, Austenitic Stainless Steels / 低温碳钢、奥氏体不锈钢
Pressure Rating / 设计压力	10 – 40 bar
Sealing / 密封	Cryogenic mechanical seal / 低温机械密封
Motor / 驱动方式	Electric motor, Gearbox, or Steam turbine / 电机、齿轮箱或蒸汽轮机

KEY FEATURES	主要特征
High efficiency and long-lasting performance at cryogenic temperatures	在低温环境下依然保持高效率 and 持久性能。
Special materials and seals prevent leakage and cavitation	特殊材质与密封件可防止泄漏和气蚀。
Capable of continuous operation for LNG transfer, circulation, and loading	可连续运行，用于LNG输送、循环及装卸作业。
Compact design suitable for integration with piping and storage tanks	结构紧凑，便于与管道及储罐系统集成。



Applications / 应用领域

LNG feed and booster pump for LNG land-based terminal
LNG 陆上终端用 LNG 输送及增压泵

Booster pump for gas turbine co-generation system
燃气轮机热电联产系统用增压泵

LNG feed pump for Bunkering/CNG station
LNG 加注/压缩天然气站用输送泵

Performance / 性能表现

Reliable Operation in Extreme Conditions
在极端工况下可靠运行

High Efficiency & Energy Savings
高效率、低能耗

Proven Track Record in Floating & Onshore Units
浮式与陆上装置的成功应用业绩

LNG PROJECT ACHIEVEMENTS

LNG 项目业绩

Project 项目	Country 国家
BASF Central Tank Farm Low Temperature Storage Tank in Donghai Island Petrochemical Industry Park BASF 东海岛石化产业园低温储罐项目	China 中国
Caofeidian Xintian LNG Terminal Project (Phase II) 曹妃甸鑫天 LNG 终端项目 (二期)	China 中国
Chaozhou Huaying LNG Terminal Project 潮州华盈 LNG 终端项目	China 中国
CNOOC Zhoushan Phase III LNG Receiving Station Project 中海油舟山三期 LNG 接收站项目	China 中国
Guangdong Zhuhai Jinwan LNG Expansion Project (Phase II) 广东珠海金湾 LNG 扩建项目 (二期)	China 中国
Guanghui Energy Qidong LNG Terminal Project 广汇能源启东 LNG 终端项目	China 中国
Jiangsu Binhai LNG Receiving Terminal Phase I Project 江苏滨海 LNG 接收终端项目 (一期)	China 中国
Shandong Poly GCL Yantai Port Xingang LNG Receiving Station Project 山东宝利 GCL 烟台港西港 LNG 接收站项目	China 中国
Guanghui LNG Storage Tank Expansion Project Of 6# 200,000 M2 广汇 LNG 储罐扩建项目 (6#, 20 万 m ²)	China 中国
Alexandroupolis FSRU 亚历山德鲁波利斯 FSRU 项目	Greece 希腊
GL1K-Skikda LNG Terminal GL1K-Skikda LNG 终端项目	Algeria 阿尔及利亚
Wheatstone Project LNG Plant by Sapura Kencana Petroleum Berhad Wheatstone 项目 LNG 工厂 (由 Sapura Kencana Petroleum Berhad 承建)	Australia 澳大利亚
NWS Karratha LNG Woodside Energy 西北大陆架卡拉萨液化天然气项目 (伍德赛德能源)	Australia 澳大利亚
Donggi Project 东吉项目	Indonesia 印度尼西亚
Proyek Terminal Penerimaan Dan Regasifikasi LNG Bali 巴厘 LNG 接收与再气化终端项目	Indonesia 印度尼西亚
Bontang LNG Terminal 邦唐 LNG 终端	Indonesia 印度尼西亚
Medco E & P – Singa Gas Plant Development, South Sumatra Medco E&P – Singa 气厂开发项目 (南苏门答腊)	Indonesia 印度尼西亚
Mobil Arun LNG Terminal Mobil Arun LNG 终端	Indonesia 印度尼西亚
Pertamina - Jambi Merang Gas Production Pertamina - 占碑美朗天然气生产项目	Indonesia 印度尼西亚
Tuban LPG – LPG Recovery Project 图班 LPG 回收项目	Indonesia 印度尼西亚
Bechtel Woodside Energy LNG 百特尔-伍德赛德能源液化天然气项目	USA 美国
ADNOC - Ruwais LNG 阿布扎比国家石油公司 (ADNOC) 鲁韦斯液化天然气项目	UAE 阿联酋
MLNG Phase 1, 2 and 3 Terminal MLNG 1、2、3 期终端项目	Malaysia 马来西亚
EPCC for ABF Deaerator Project ABF 去气器项目 EPCC	Malaysia 马来西亚
Petronas Gas Processing Plan Train 1-6 Petronas 天然气处理厂 1-6 号机组	Malaysia 马来西亚
Yamal Gas Project 雅马尔天然气项目	Philippines 菲律宾
Golar Gimi Golar Gimi 项目	Singapore 新加坡
Conversion of BW GDF SUEZ PARIS LNG Carrier to FSRU “BW GDF SUEZ PARIS” LNG 运输船改造为 FSRU	Singapore 新加坡
LNG Bunker LNG 燃料补给项目	Singapore 新加坡
Energos Celsius Energos Celsius 项目	Singapore 新加坡

GLOBAL OFFICES 全球办事处

IGAWARA CORPORATION PTE LTD

SINGAPORE HEAD QUARTERS

No.1 Gateway Drive, #11-11/15, Westgate Tower,
Singapore 608531

Tel : +65-65661191
Fax : +65-65661194
Email : sales@igawara.com.sg
Website : www.igawara.com.sg

新加坡总部

No.1 Gateway Drive, #11-11/15, Westgate Tower,
Singapore 608531

电话 : +65-65661191
传真 : +65-65661194
电邮 : sales@igawara.com.sg
网址 : www.igawara.com.sg

CHINA - DALIAN

No. 123 Changjiang Road, Zhongshan District,
Room 1335, Changjiang Plaza, Office Building,
Dalian 116001, China

Tel : +86-411-82529668
Fax : +86-411-82529118
Email : jocelyn@igawara.com.sg
Website : www.igawara.com.sg

中国 - 大连

辽宁省大连市中山区长江路123号,
长江广场写字间1335室, 邮编: 116001

电话 : +86-411-82529668
传真 : +86-411-82529118
电邮 : jocelyn@igawara.com.sg
网址 : www.igawara.com.sg

CHINA - SHANGHAI

Room 6C, Floor 6, Shanghai Industrial Investment Building,
No.18 North Caoxi Road, Xuhui District,
Shanghai 200030, China

Tel : +86-21-64478578
Fax : +86-21-64478579
Email : jocelyn@igawara.com.sg
Website : www.igawara.com.sg

中国 - 上海

上海市徐汇区漕溪北路18号,
上海实业投资大厦6楼6C室, 邮编: 200030

电话 : +86-21-64478578
传真 : +86-21-64478579
电邮 : jocelyn@igawara.com.sg
网址 : www.igawara.com.sg

PHILIPPINES - MANILA

Unit 1716 Cityland 10 Tower 1,
156 HV Dela Costa Street Salcedo Village,
Makati City 1200, Philippines

Tel : +63-2-8942675 / +63-2-8942680
Fax : +63-2-8942687
Email : leo@igawara.com.sg
Website : www.igawara.com.sg

菲律宾 - 马尼拉

Unit 1716, Cityland 10 Tower 1,
156 HV Dela Costa Street, Salcedo Village,
Makati City 1200, Philippines

电话 : +63-2-8942675 / +63-2-8942680
传真 : +63-2-8942687
电邮 : leo@igawara.com.sg
网址 : www.igawara.com.sg

INDONESIA - JAKARTA

Antam Office Park, Tower B 6th Floor
Jl. Letjend TB. Simatupang No. 1
Jakarta Selatan, Indonesia 12530

Tel : +62 29634901-04
Email : sales@igawara.com.sg
Website : www.igawara.com.sg

印尼 - 雅加达

Antam Office Park, Tower B 6th Floor
Jl. Letjend TB. Simatupang No. 1
Jakarta Selatan, Indonesia 12530

电话 : +62 29634901-04
电邮 : sales@igawara.com.sg
网址 : www.igawara.com.sg

MIDDLE EAST - UAE

P.O. Box 1425 Ras Al Khaimah, United Arab Emirates

Tel : +971-554488245
Email : kumar@igawara.com.sg
Website : www.igawara.com.sg

中东 - 阿联酋

P.O. Box 1425 Ras Al Khaimah, United Arab Emirates

电话 : +971-554488245
电邮 : kumar@igawara.com.sg
网址 : www.igawara.com.sg

SUBSIDIARIES

IIST (SHANGHAI) LTD

Room 307, Block 2, 3601 Dongfang Road, Pudong New Area,
Shanghai 200125, China 200030, China
Tel : +86-21-64478578
Fax : +86-21-64478579
Email : sales@igawara.com.sg
Website : www.igawara.com.sg

IGAWARA INDIA PVT LTD

Sharon Flats, No. 15, 1A, Zackaria Colony 1st Street,
Choolaimedu, Chennai – 600 094, India
Email : kumar@igawara.com.sg
Website : www.igawara.com.sg

IGAWARA GOLD FORTUNE PTE LTD

No.1 Gateway Drive, #11-11/15,
Westgate Tower, Singapore 608531
Tel : +65-65661191
Fax : +65-65661194
Email : sales@igawara.com.sg
Website : www.igawara.com.sg

FISTEC SDN BHD

23, Jalan Sulam Taman Sentosa Johor Bahru,
Johor, Malaysia 80150
Malaysia
Tel : +607-3349924
Fax : +607-3348161
Email : sales@igawara.com.sg
Website : www.igawara.com.sg

PT KUNMING GOLD FORTUNE

Antam Office Park, Tower B 6th Floor
Jl. Letjend TB. Simatupang No. 1
Jakarta Selatan, Indonesia 12530
Tel : +62 29634901-04
Email : sales@igawara.com.sg
Website : www.igawara.com.sg

子公司

爱谛贸易(上海)有限公司

上海市浦东新区东方路3601号2号楼307室
邮编200125
电话 : +86-21-64478578
传真 : +86-21-64478579
电邮 : sales@igawara.com.sg
网址 : www.igawara.com.sg

井河原印度私人有限公司

Sharon Flats, No. 15, 1A, Zackaria Colony 1st Street,
Choolaimedu, Chennai – 600 094, India
电邮 : kumar@igawara.com.sg
网址 : www.igawara.com.sg

井河原金运矿业私人有限公司

No.1 Gateway Drive, #11-11/15,
Westgate Tower, Singapore 608531
电话 : +65-65661191
传真 : +65-65661194
电邮 : sales@igawara.com.sg
网址 : www.igawara.com.sg

FISTEC 有限公司

23, Jalan Sulam Taman Sentosa Johor Bahru,
Johor, Malaysia 80150
Malaysia
电话 : +607-3349924
传真 : +607-3348161
电邮 : sales@igawara.com.sg
网址 : www.igawara.com.sg

PT 昆明金运矿业私人有限公司

Antam Office Park, Tower B 6th Floor
Jl. Letjend TB. Simatupang No. 1
Jakarta Selatan, Indonesia 12530
电话 : +62 29634901-04
电邮 : sales@igawara.com.sg
网址 : www.igawara.com.sg

OUR BUSINESS COVERAGE 我们的业务范围



Oil & Gas E&P



Petrochemical / Refineries



Aerospace



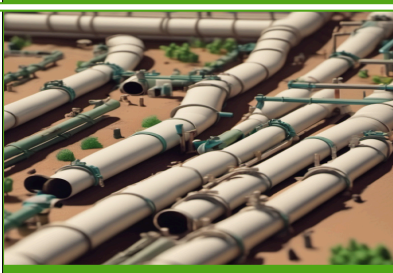
Energy Generation



Nuclear



Marine & Offshore



Cross Country Pipeline Projects



Automobile



Water Treatment & Desalination Plants



Infrastructure



Renewable Energy



Smelting Plant



Precision Engineering Equipment



Precision Engineering Equipment



Pulp & Paper



LNG



Construction



Industry Plants



Chemical / Pharmaceutical Plant



Laser Cutting, Robot

Singapore Headquarters
Igawara Corporation Pte Ltd
No.1 Gateway Drive, #11-11/15 Westgate Tower, Singapore 608531
Tel : +65 6566 1191
Fax : +65 6566 2554
Website: www.igawara.com.sg